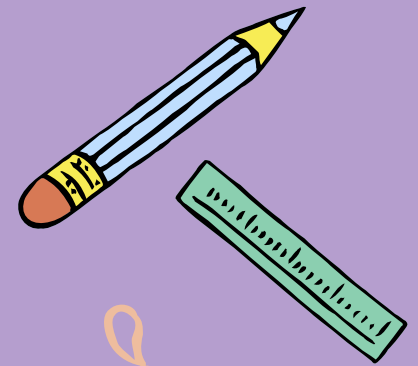
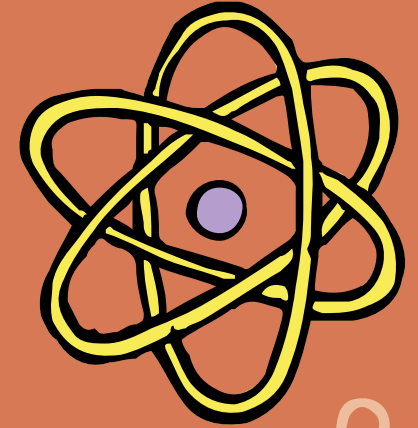


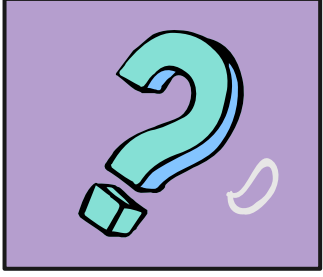
الدقة والضببط والأخطاء و عدم 3-1 اليقين

العموم الإلكتروني الشامل



الدقة والضبط والأخطاء وعدم اليقين





عندما تجري قياسات لكمية ما تحاول دائما إيجاد القيمة الحقيقية للقياس ولكن لا يمكنك إيجادها الا اذا كان قياسك مثاليا في أي قياس هناك مقدار من عدم اليقين

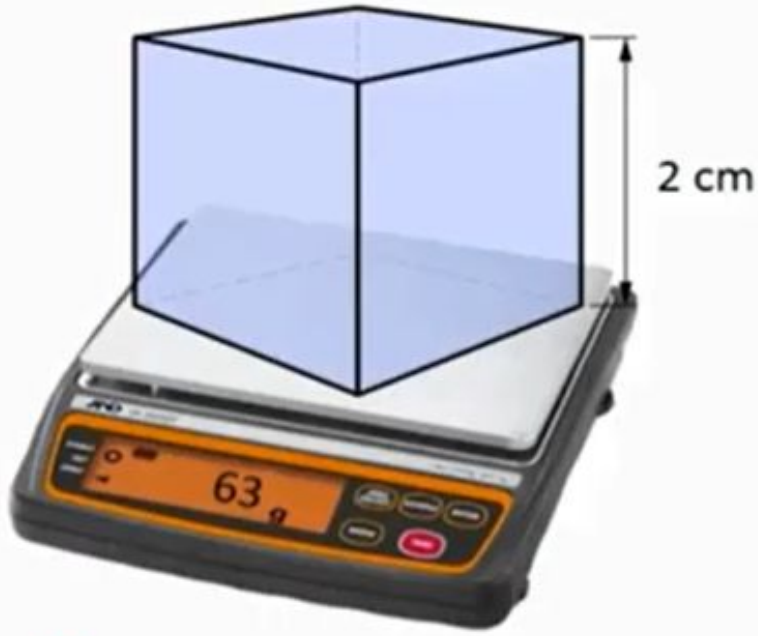


من أسباب وجود قدر من عدم اليقين :
- عدم سلامة الأدوات
- حاجة طريقة اجراء التجربة الى تحسين

هو تقدير الفرق بين القراءة والقيمة الحقيقية للكمية المقاسة

عدم اليقين

يبيّن الجدول كثافة بعض الفلزّات.



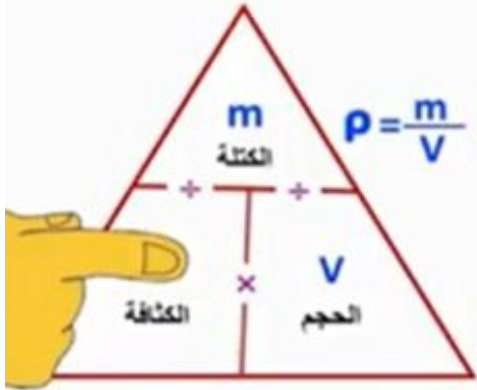
| الفلزّ | الكثافة (g/cm ³) |
|----------|------------------------------|
| ألومنيوم | 2.7 |
| حديد | 7.9 |
| رصاص | 11 |
| ذهب | 19 |

المعلم الإلكتروني الشامل

حجم المكعب = الطول × العرض × الارتفاع

حجم المكعب = 2 × 2 × 2

حجم المكعب = 8 cm³



$$\rho = \frac{m}{v} = \frac{63 \text{ g}}{8 \text{ cm}^3} = 7.87 \text{ g/cm}^3$$

إذا لا يحقق اليقين

النتائج غير مثالي

يبين الجدول كثافة بعض الفلزات.

| الفلز | الكثافة (g/cm ³) |
|----------|------------------------------|
| ألومنيوم | 2.7 |
| حديد | 7.9 |
| رصاص | 11 |
| ذهب | 19 |

حجم المكعب = الطول x العرض x الارتفاع

حجم المكعب = 2 x 2 x 2

حجم المكعب = 8cm³

$$\rho = \frac{m}{v} = \frac{63 \text{ g}}{8 \text{ cm}^3} = 7.87 \text{ g/cm}^3$$

عدم اليقين = القيمة الناتجة - القيمة الحقيقية

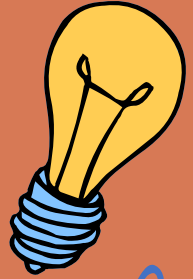
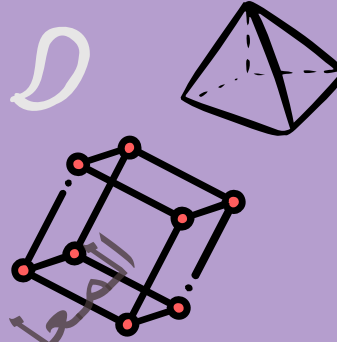
عدم اليقين = -0.03

عدم اليقين = 7.9 - 7.87

01

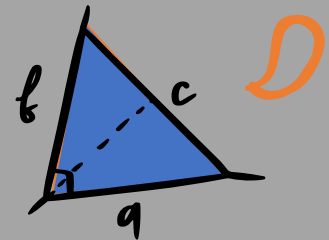


$$E=mc^2$$



العوامل التي يعتمد عليها عدم اليقين

الالكتروني
الاجزاء
الاشياء
التي
تتكون
منها
العالم
الذي
نعيش
فيه
الآن
تحتوي
على
العوامل
التي
تعتمد
عليها
عدم
اليقين



يعتمد عدم اليقين

الضبط

مدى قرب القيمة المقاسة من القيمة الحقيقية

الأخطاء

أخطاء صفرية
أخطاء نظامية
أخطاء عشوائية

الدقة

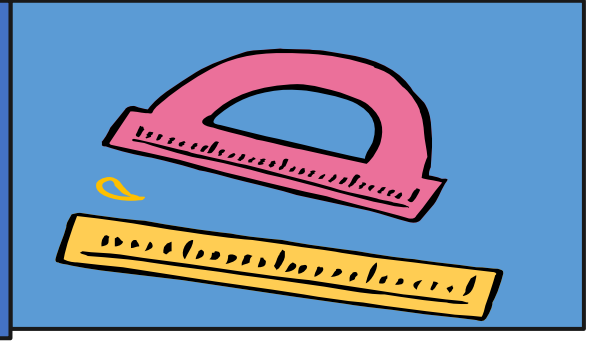
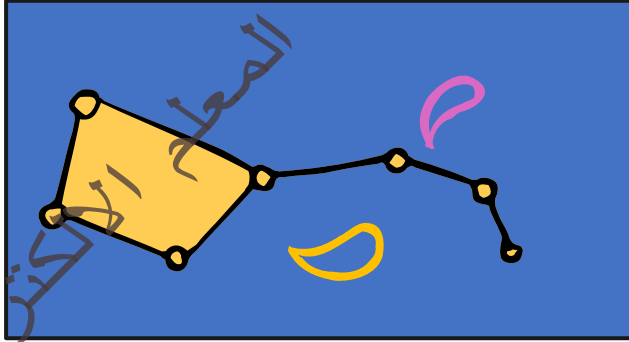
مدى تقارب نتائج القياس عند تكرار قياس الكمية نفسها

بغض النظر عن صحتها

القيمة الحقيقية = 25.0

| | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|---|
| 12.0 | 10.0 | 8.0 | 6.0 | 4.0 | 2.0 | V |
| 0.49 | 0.40 | 0.31 | 0.24 | 0.17 | 0.08 | I |
| 24.5 | 25 | 25.8 | 25 | 23.5 | 25 | R |

الدقة : مدى تقارب نتائج القياس عند تكرار قياس الكمية نفسها عدة مرات



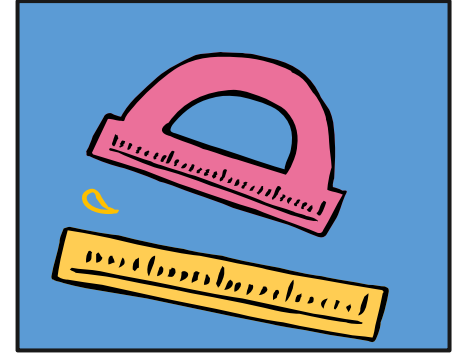
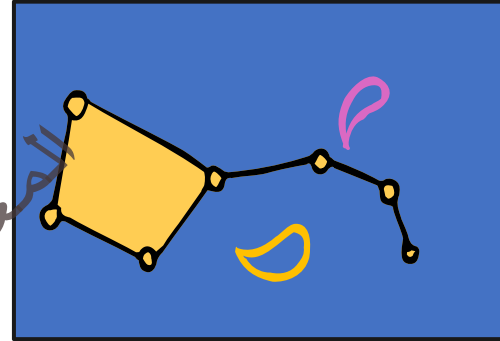
القياس الغير دقيق
الدقيق هو القياس الذي
تكون فيه القراءات
منتشرة على مدى واسع
حول القيمة المتوسطة

القياس الدقيق هو القياس
الذي يعطي القيمة نفسها
عدة مرات او قد تكون
متقاربة جدا مع فارق
بسيط حول القيمة
المتوسطة .

تتبعس الدقة على كيفية تسجيل النتائج؛ فإذا سجلت المسافة هكذا «15 m» فهذا يعني أن
الخطأ قيس إلى أقرب متر فقط، بينما إذا سجلت المسافة هكذا «15.0 m» فهذا
يشير إلى أن المسافة قيس إلى أقرب (0.1 m).

الضبط : مدى قرب القيمة المقاسة من القيمة الحقيقية

نفسه على سبيل المثال: يمكنك أن تجعل قياساتك دقيقة جداً لقطر سلك باستخدام ميكروميتر إلى أقرب (0.01 mm)، ولكن قد تكون كل قراءة غير مضبوطة إذا كان للميكروميتر خطأ صفرى.



القياس الغير مضبوط
تكون عندما تكون
القيمة المقاسة بعيدة
عن القيمة الحقيقية

القياس المضبوط
يكون عندما تكون
القيمة المقاسة
قريبة من القيمة
الحقيقية.

عادة ما تكون مصادر عدم الضبط خطأ في الاجراء التجريبي مثل :

- توصيل الاميتر في الدائرة الكهربائية بطريقة خاطئة
- زمن رد فعل الانسان في قياس الزمن
- احتواء ميزان الحرارة على فقاعات هواء

لاحظ : القياس الدقيق لا يعني أن يكون القياس مضبوطا

مثال :

يمثل الشكلين محاولتين لعمل ثقب في لوحة التصويب
- مواقع الثقب تمثل القراءات
- القيمة الحقيقية في المركز

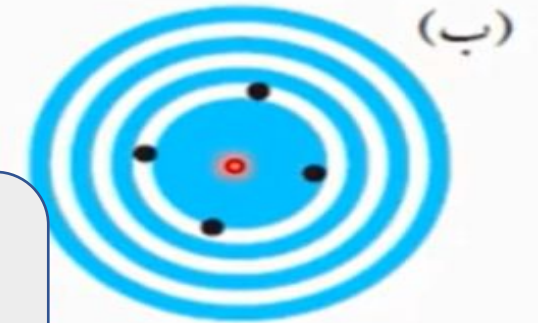
وغير مضبوطة

دقيقة



مضبوطة

غير دقيقة



(ب)

العمل الإلكتروني الشامل

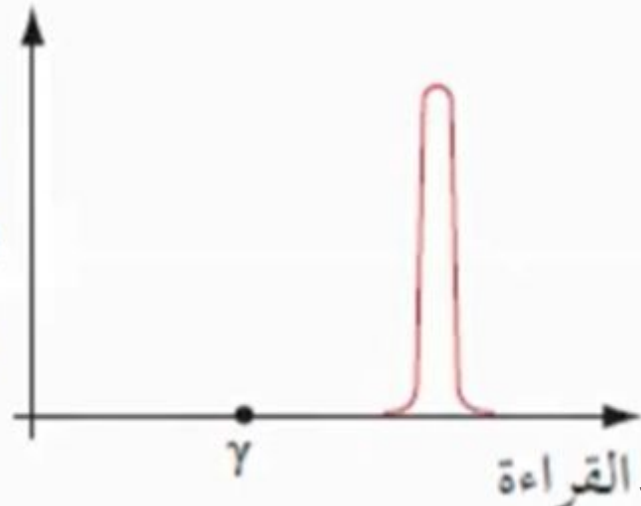
دقيقة

القراءة قريبة من
بعضها البعض

مضبوطة

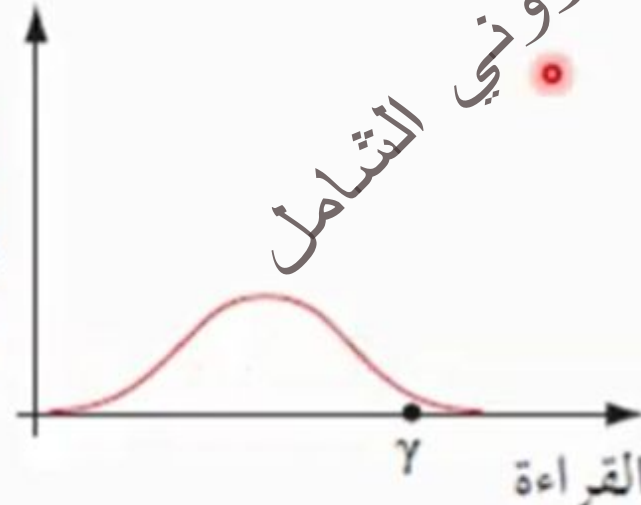
متوسط القراءة
قريب من المركز

عدد القراءات



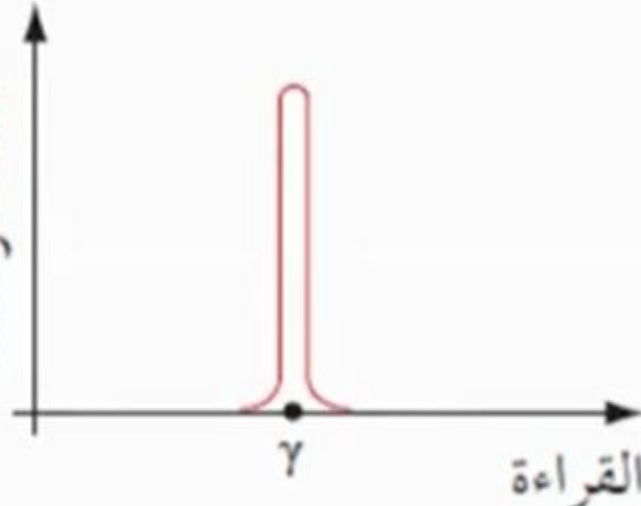
(ب) دقيقة وغير مضبوطة

عدد القراءات



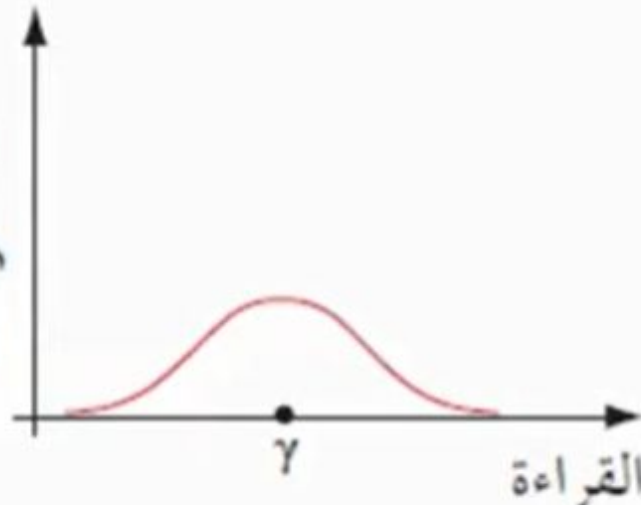
(د) غير مضبوطة وغير دقيقة

عدد القراءات



(أ) قياسات مضبوطة ودقيقة

عدد القراءات



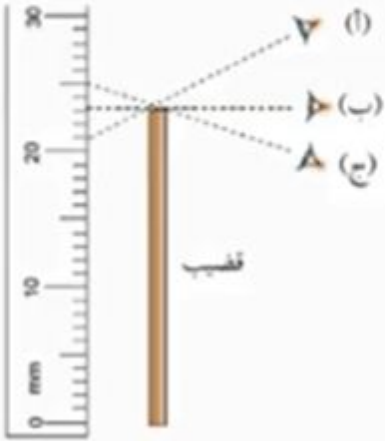
(ج) مضبوطة وغير دقيقة

المعلم الإلكتروني الشامل

الأخطاء المسببة لعدم اليقين

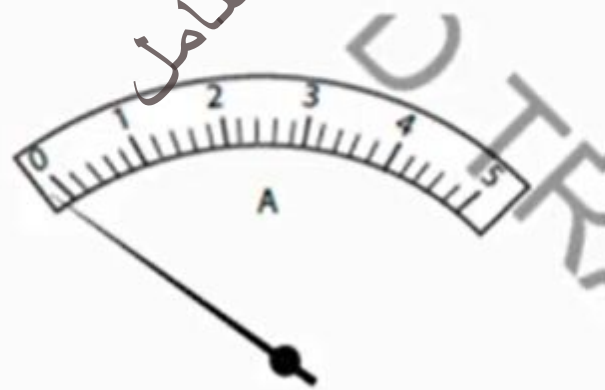
الخطأ العشوائي

بسبب اختلاف القراءة حول متوسط القيمة المقاسة



الخطأ الصفري

عندما تعطي الأداة قراءة غير صفرية



الخطأ النظامي

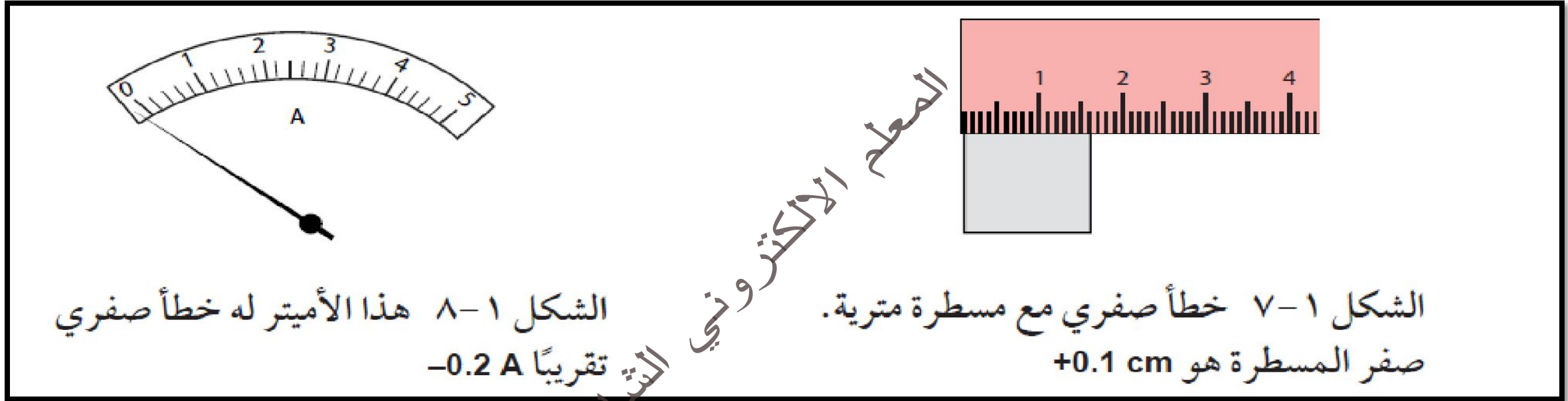
بسبب ضعف في الأداة المستخدمة او طريقة القياس



الخطأ النظامي : Systematic error

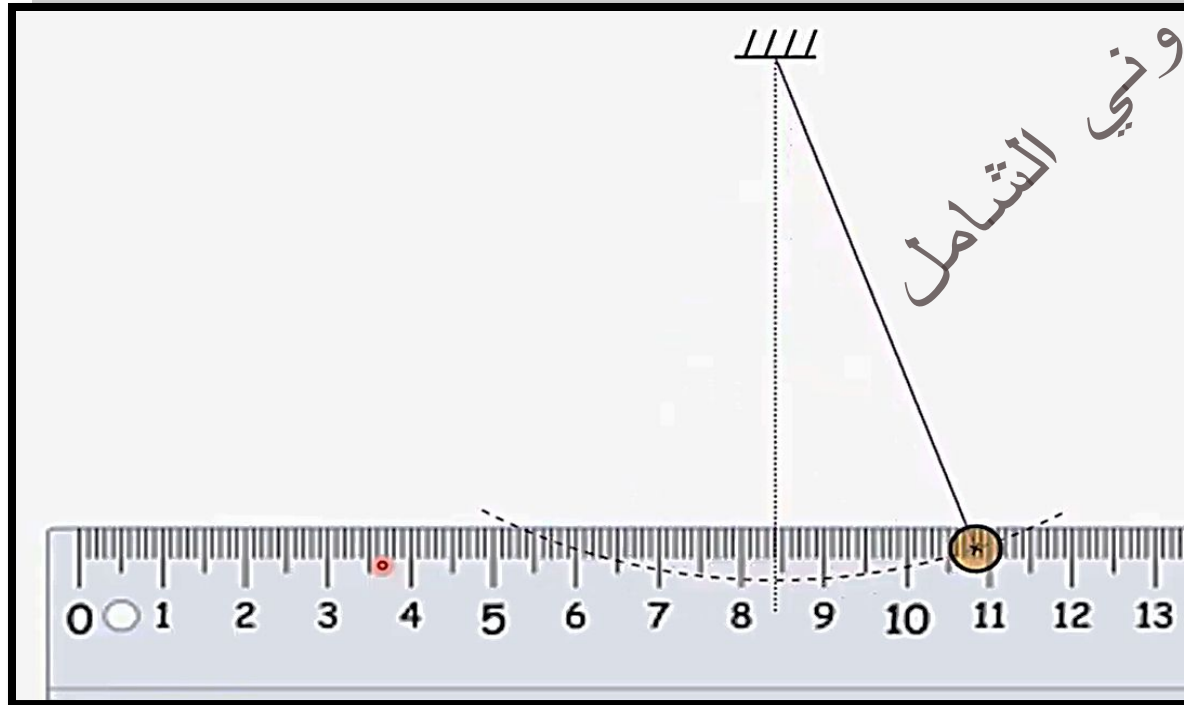
- فقاعة الهواء المحصورة في سائل ميزان الحرارة تجعل قراءة ميزان الحرارة أعلى من القيمة الحقيقية.
- المغناطيس في الأميتر قد يصبح أضعف مع مرور الزمن، وربما لا تتحرك الإبرة تمامًا حول التدريج كما هو متوقع.
- قد تكون أخطاء اختلاف المنظر الموضحة سابقاً مثالاً آخر على الخطأ النظامي، كأن ينظر الشخص في كل مرة يكرّر فيها القياس من الزاوية غير العمودية نفسها على تدريج أداة القياس.

الخطأ الصفري Zero error، إذا لم يكن الصفر موجوداً بالضبط في بداية تدريج الأداة، فسيؤدي ذلك إلى وجود خطأ ثابت في أية قراءة. وهذا نوع من الخطأ النظامي.



يبين الشكل ٧-١ أن ضلع المربع يساوي (1.6 cm)، ولكن في الحقيقة القياس هو (1.5 cm). كما نلاحظ في الشكل ٨-١ أن الأميتر يقيس (-0.2 A) دون أن يمرّ عبره تيار كهربائي، لذلك يجب إضافة (0.2 A) لكل قياس لشدة التيار الكهربائي بواسطة هذا الأميتر.

طلب إلى فاطمة قياس أقصى إزاحة لكرة البندول وهي تتأرجح، كما هو موضح في الشكل ١-١٠. تستخدم فاطمة مسطرة تدريجها مقسّم بالمليمترات، وتقول إنها تستطيع قياس الإزاحة إلى أقرب مليمتر، لكنّ عائشة تجزم بأنها لا تستطيع قياسها إلا إلى أقرب مليمترين. وهذا صحيح، ليس بسبب وجود عدم يقين في نهايتي المسطرة مقدار كل منهما (0.5 mm) فقط، بل لأن عليها أيضاً أن تحدّد بدرجة النقطة التي تكون عندها كرة البندول في أقصى إزاحة لها، الأمر الذي يجعلها تزيد مليمترًا إضافيًا إلى قيمة عدم اليقين.



يجب ان يستخدم الجهاز
بطريقة صحيحة



ماذا يحدث لقراءة عداد البنزين
عند اختلاف زاوية النظر في
الشكل ??

لضمان الحصول على مستوى الضبط المطلوب
والدقة التي يسمح بها الجهاز

